Also published as:

置 JP57012828 (B)

 IP1120591 (C)

VERTICAL GUTTER

Publication number: JP54137116 (A)

Publication date:

1979-10-24

Inventor(s):

FURUBAYASHI KEIZOU

Applicant(s):

MATSUSHITA ELECTRIC WORKS LTD

Classification:

- international:

E04D13/08; E04D13/04; (IPC1-7): E04D13/08

- European:

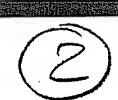
Application number: JP19780044541 19780415 **Priority number(s):** JP19780044541 19780415

Abstract of **JP 54137116 (A)**

PURPOSE:To simplify the execution of a vertical gutter without using tools such as saw, by making cylindrical bodies fixed to a wall at intervals in accordance with the distance from a water catcher to the drain port, the length of each cylinder and the number of cylinders used. CONSTITUTION:More than two cylinders 1 with open ends are fixed to a wall 2, the lower open end 3 of an upper cylinder 1 being opposed to the upper open end 4 of a lower cylinder 1. Since the cylinders 1 can be fitted to the wall 2 at intervals in accordance with the distance from the water catcher to the drain port, the length of the cylinder 1 and the number of cylinders used, this vertical gutter can easily be executed without using a saw or scissors in accordance with the wall size.; The upper opening 4 is larger than the lower one 3 in terms of diameter, which makes rainwater flow into the lower cylinder 1 without spattering.

Data supplied from the espacenet database — Worldwide

公開実用 昭和54-137116





実用新案登録願28

昭和 年 月 日 53 17

特許庁長官 殿

考案の名称 点火コイル

〒100 東京都千代田区丸の内一丁目5番1号 # 510 株式会社 日 立 製 作 所 代 表 者 吉 山 博 吉

代 理 人

〒100 東京都千代田区丸の内一丁目5番1号 株式会社 日 立 製 作 所 内 電話東京 270-2111(大代表)

派附片類の目録 10189 在理士高 橋 明

 大で引力

考式 ()

53 0333481

B 1 -

書

考案の名称 点火コイル 実用新案登録請求の範囲

明

2次コイルの外局に1次コイルを配置するとともに上記コイル部を金属ケース内に収納してなる点火コイルにおいて、1次コイルと2次コイルを絶縁するとともに1次コイルと2次コイルの間に導電性材料よりなるシールドを設け、2次コイルの一端と該シールドをケースに接地したことを特徴とする点火コイル。

考案の詳細な説明

本案は内燃機関用点火コイルに係り、特に金属ケースに1次,2次コイルを収納してなる内燃機 関用点火コイルに関する。

近年トランジスタ等の半導体素子を用いた内燃機関用点火装置の採用が増大しつつある。

半導体素子は小形で寿命が長い等の長所を有する反面、高電圧あるいは高エネルギーのサージに対し弱いという欠点がある。点火装置においては、点火ディルの2次コイルに接続された点火プラグ

20

10

(1)

54-131216

公開実用 昭和54—137116

で火花放電を発生するため、この火花放電時の放電々流によるサージ、特に、放電開始時の容量放電による電流は非常に高い周波数で、時間は数nsと短かいが、数百Aにも達するものである。このため内燃機関用点火装置においては、火花放電電流のサージが半導体素子に加わらないような配慮が必要である。

このため、従来公知の技術においては、点火コイルの一次電流を断続するパワートランジスターに並列に数千ピドのコンデンサーを挿入する等の手段が講じられていた。

しかるに、容量が数千FFで耐電圧が数百V有り、かつ高周波特性の良いコンデンサを使用することは増巾器のコストアップになるばかりでなく、増巾器を1C化する場合、上記コンデンサはIC内に組み込むことが困難であり、別に取り付ける等、余分な手段が必要となり、増巾器を1C化する場合の著しい障害となつていた。

本案の目的は、点火コイルを改良し、火花放電電流のサージが増巾器に加わらないようにして、

20

安価で性能の良い内燃機関用点火装置を提供するにある。

本案は、点火コイルの1次コイルと2次コイルを絶縁し、1次コイルの両端を増巾器あるいは電源に接続するとともに、1次コイルと2次コイルの間に導電性材料よりなる電磁シールドを挿入し、1次コイルの一端を接続し、2次コイルの一端を接続し、2次コイルの一端を接続し、2次コイルの1次コイルを流れないようにするとともに、火花放電電流が2次コイルを流れた時、2次コイルに加わるサージを上記した電磁シールドによりシールドし、増巾器に火花放電電流のサージが加わらないようにしたものである。

以下図に示す実施例に基づき詳細に説明する。 点火コイルの鉄心1は短冊形に打ち抜かれた硅 素鋼板を槓層したものである。

2次ボビン2に巻装した2次コイル3の外周に シールドボビン5に巻装したシールド4、更にそ

20

公開実用 昭和54—137116

の外周に一次ボビン 6 に巻装した一次コイル 7 が 配置されている。

シールド4は絶縁物であるシールドボビン5に電気導体である0.1 mm 程度の銅箔を巻装したもので、このシールド4にはリード線8が半田付けされている。

シールド4はショートリングを形成しないよう に両端を約1mm 程度離してシールドボビン5に 巻装され、巻端は粘着テープ9で固定されている。

10

15

碍子10は2次ボビン2に挿入された鉄心1を 保持しかつ2次コイル3とケース21との間を絶 稼している。

1次ボビン6に巻装された1次コイル7の巻始めと巻終りは、それぞれ1次端子12.13に接続されている。

2次コイル3の巻始めは高圧リード金具14亿

生 (4)

N-1

接続されている。高圧リード金具14の他端は鉄心1の上端部のイタバネ15、取付ネジ16を介して高圧端子17に接続されている。

パッキング18は取付ネジ16のネジ穴のオイルシール用である。2次コイル3の巻終りリード線19は粘着テープ20により固定され、その先端部はアース板11の端子22にハンダ付されている。

シールド4に半田付されたリード線8の先端部 もアース板11の端子22に半田付されている。 は子10 の外周部には端子22、リード線8 およびリード線19を収納するための切欠き部 23が設けてある。

上記の如く構成された1次コイル7、シールド4、2次コイル3、鉄心1、碍子10、アース板11等よりなるコイル部は鉄製ケース21内に収容されている。

1次端子12、13、高圧端子17はキャップ 25に一体に成形されている。キャップ25はケ -ス21の閉口部にパッキング24を介して取り

料理少少

(5)

公開実用 昭和54—137116

付けられ、ケース21の開口部上端を折り曲げて加縮められている。

ケース21内には絶縁オイル26が注入されている。

ケース21にはプラケット36がネジ37により取り付けてある。実車取り付け時にはプラケット36の取り付け部にアースリード線38が共締めされ、ケース21はアース電位となる。また点火コイルのアースである機関本体あるいは、車体等にボデーアースされるときはアースリード線38は省略できる。

上記構成による点火コイルを用いた点火装置の電気回路図の一例を第1図に示す。図中一点鎖線で囲まれた部分が点火コイルである。すなわち、1次コイル7の両端は1次端子12.13を介して、それぞれバッテリー27の十端子、増巾器28の一次電流断続用バワートランジスタ29のコレクターに接続され、2次コイル3の巻終り19はシールド4とともにアース板11を介してケース21にアースされ、巻始めは高圧リード金

lu.

15

具14および高圧端子17を経由して点火プラグ 30に接続される。

上記構成による点火コイルにおいては、1次コイル7と2次コイル3を絶縁し、1次コイル7と2次コイル3の間に導電性材料よりなる電磁シールド4を挿入し、シールド4と2次コイル3の一端19を接続し、これを接地してあるため、火花放電電流が点火コイルの1次コイル7を流れた時、かつ、火花放電電流が2次コイル3を流れた時、2次コイル3と1次コイル7の間の漂遊容量を介して1次コイル7に加わるサージも上記した電磁シールド4によりシールドされ、増巾器および1次回路に火花放電電流のサージが加わらない。

このため、増巾器のパワートランジスタの保護 回路を簡略化できる。さらに1次回路から放射される維音電波がなくなるため、無線機器に対する 電波障害も大巾に軽減できるという優れた効果が ある。

また、上記構成による点火コイルは1次コイル 7と2次コイル3を絶縁し、かつシールド4を挿

20

理

(7)

公開実用 昭和54一 137116

入しているが、ケース21をアース端子としてあ るため、キャップ25に端子を追加する必要がな く、1次コイル7と2次コイル3の一端を接続し てなる従来公知の点火コイルと同一のキャップを 使用できる。

第6図~第14図は本案の他の実施例を示すも ので、第6.7図は第5図のアース板11をイタ バネ39としそのバネカによりケース21との接 続をより催実にしたものである。

第8.9図はシールド4の一部を延長してケー ス21と碍子10間に挿入する方式であり部品点 数が少なくて済み安価に出来る。

1 G

15

20

第10図はイタバネ43を碍子40の内径部 41 に収納したもので、碍子40 の内径部41の 深さによりイタバネ43の圧縮される寸法が一定 となりケース21底部に一定のイタバネ圧力が加 わり、ケース21との接続をより確実にできる。

第11.12図は第6図におけるイタバネ39 の代わりにうず巻バネ42を用いたものである。

第13図は第10図におけるイタバネ43の代

(8)

わりにコイルバネ44を用いたものである。

第14図は第4図におけるシールドボビン5を 用いず、2次コイル3の上に直接シールド32を 巻装したものである。

シールド32は絶縁物であるクラフト紙33に 電気導体であるアルミニウム34を蒸着した007 mm 程度の厚さのもので、このシールド32には リード線8がアルミニウム34に超音波半田ごて を使い半田付けされている。

このシールド32は2次コイル3の外周に、アルミニウム34の面を外側にして、両端を約1mm 程離し、アルミニウム34でショートリングを形成しないように巻装されている。

2次コイル巻終りリード線19もリード線8と ともにケース21に接続される。

ここで、シールド32を金属蒸着紙とせず、2次コイル3の外周にクラフト紙等の絶縁紙を巻装し、この絶縁紙の上に銅箔等のシールドを巻装することも可能である。

以上詳細に説明した如く、本案によればケース

20

15

14.

公開実用 昭和54—137116

内底部と碍子の間にアース端子を設置し、シールドと 2 次コイルの一端を該アース端子に接続にアース地でアースしてあるため、キャップにアース端子を追加することなく1 次コイルの間になったを絶縁し、1 次コイルと 2 次コイルの間端とし、1 次コイルと 2 次コイルの一端とし、ルドを挿入するとともに、2 次コイルの一端とリールドをアースすることができるため、増化に入るのを防止できるため、増化に対する保護回路をできる。1 次回路から放射される雑音電波がなできるという優れた効果がある。

図面の簡単な説明

第1図は本案になる点火コイルを用いた点火装置の実施例を示す電気回路図、第2図は本案になる点火コイルの一実施例を示す縦断面図、第3図は馬面図、第4図はコイル部の分解図、第5図はアース端子部の詳細図、第6図~第14図は本案の他の実施例を示すもので、第6図~第13図はアース端子の応用例を、第14図はシールドの応

Į١.

20

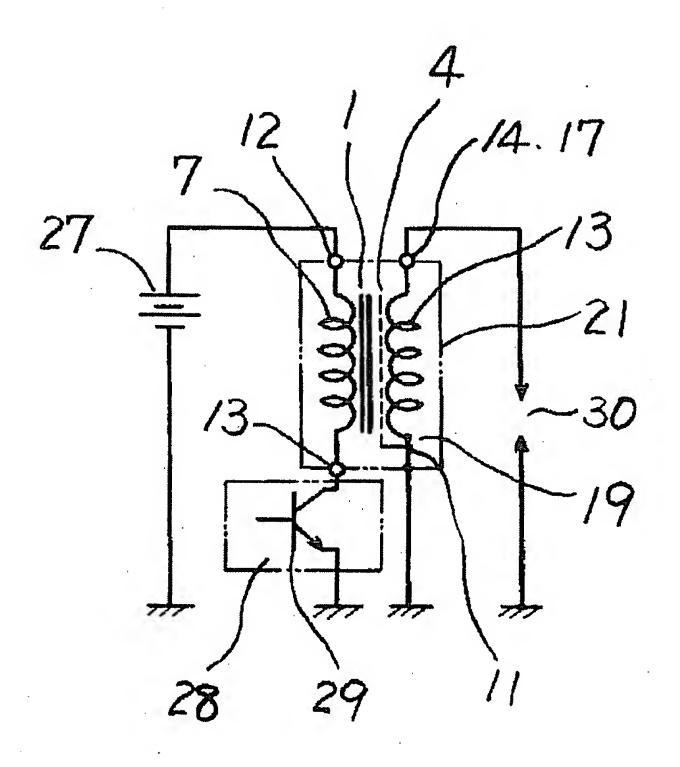
用例を示す図面である。

1…鉄心、2…2次ボビン、3…2次コイル、4 …シールド、5…シールドボビン、6…1次ボビ ン、7…1次コイル、8…リード線、9…枯着テ ープ、10…碍子、11…アース板、12…1次 端子、13…1次端子、14…高圧リード金具、 15 … イタバネ、16 … 取付ネジ、17 … 高圧端 子、18…パツキング、19…2次リード線、 20…柘着テープ、21…ケース、22…端子、 23… 倘子切欠部、24…パッキング、25…キ ヤップ、26…絶縁オイル、27…バッテリー、 28…増巾器、29…パワートランジスタ、30 …点火プラグ、31…バネイタ、32…シールド 紙、33…クラフト紙、34…アルミニウム、 36…ブラケット、37…ネジ、38…アースリ ード線、39…イタバネ、40…碍子、41…内 径部、42…らず巻バネ、43…イタバネ、44 …コイルバネ。

代埋人 弁理士 高僑明夫-

į (

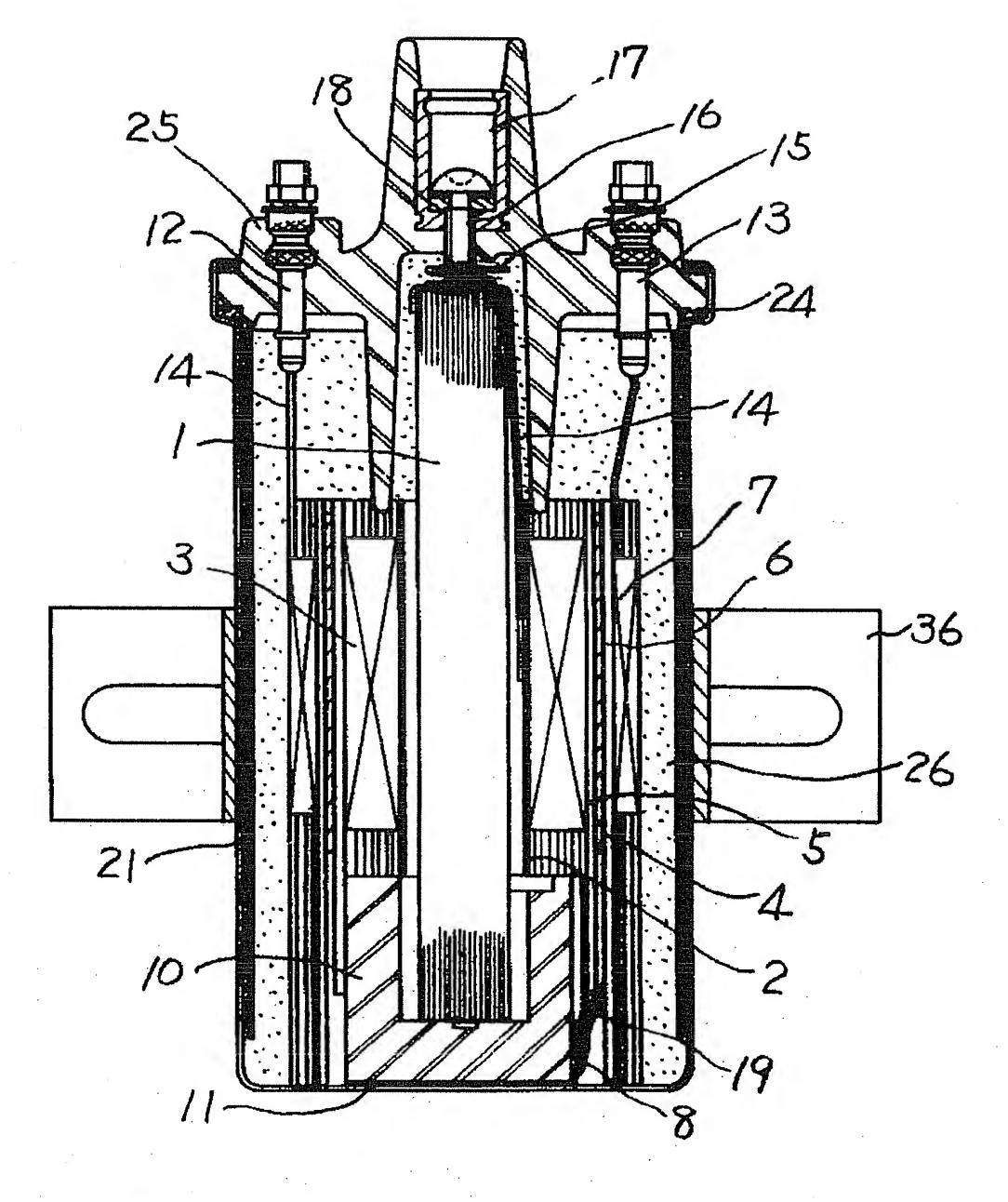
第 1 図



137115/

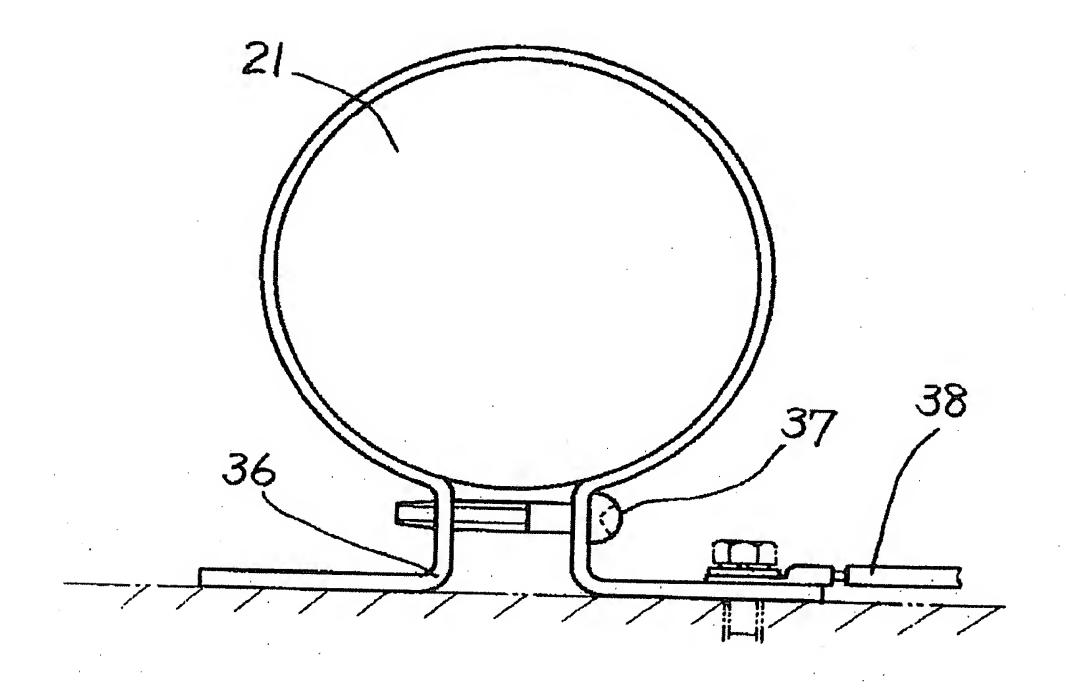
代理人 高 橋 明 夫

第 2 図

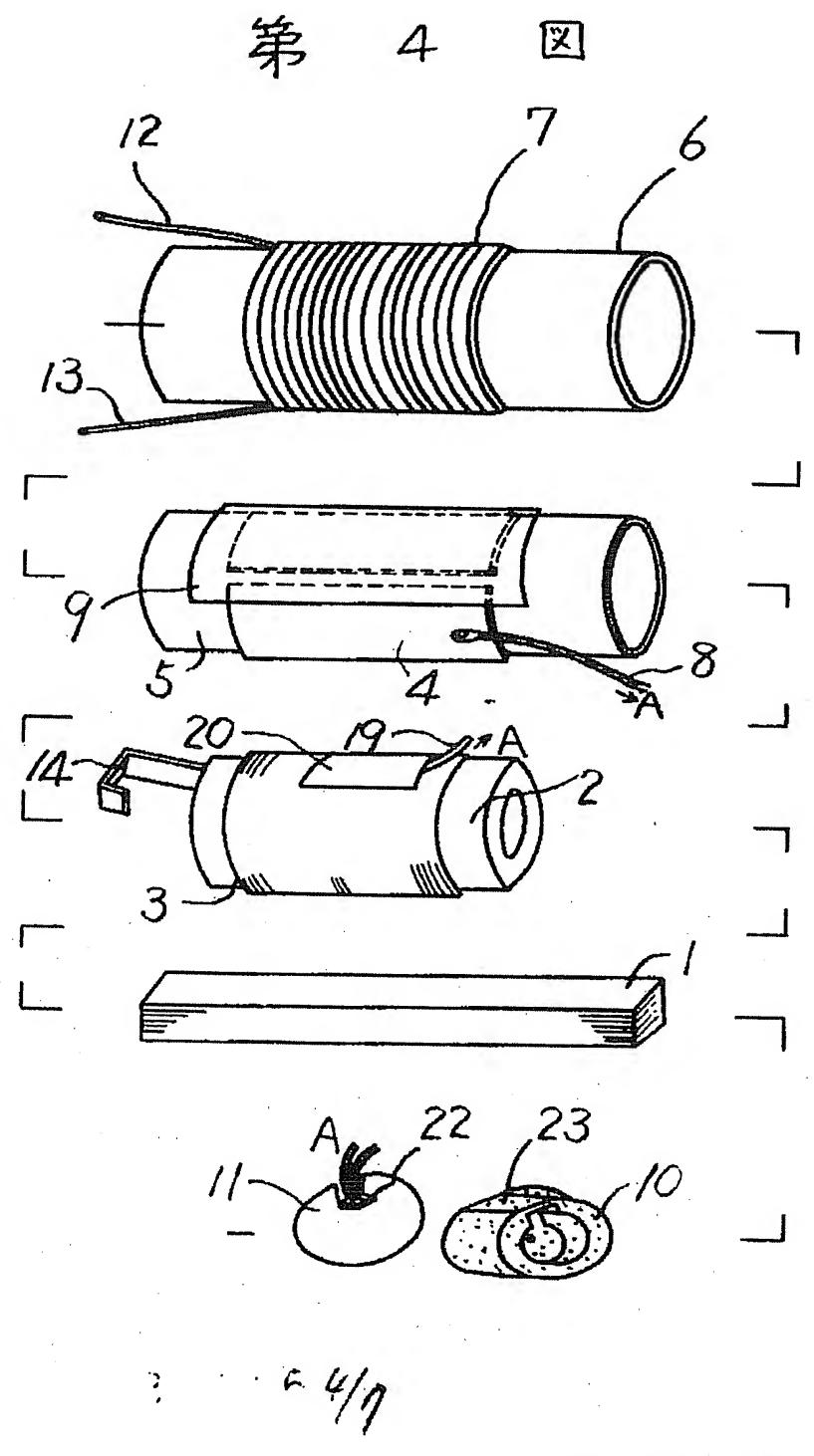


137116沙 代理人 高 橋 明 夫

第 3 図



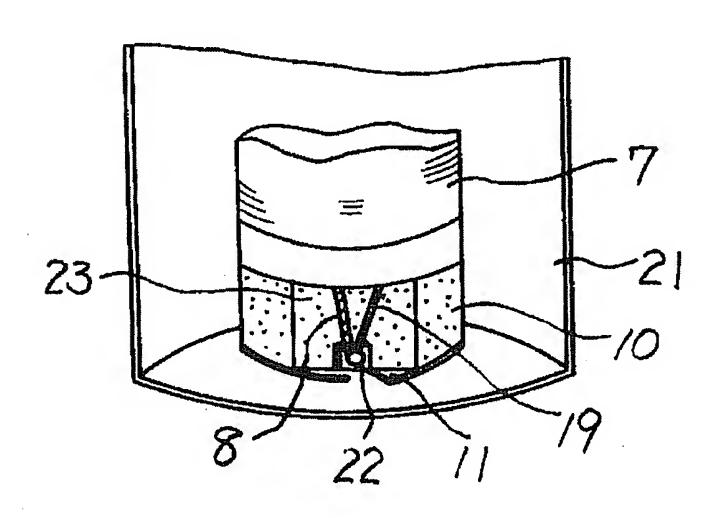
3 1163/7



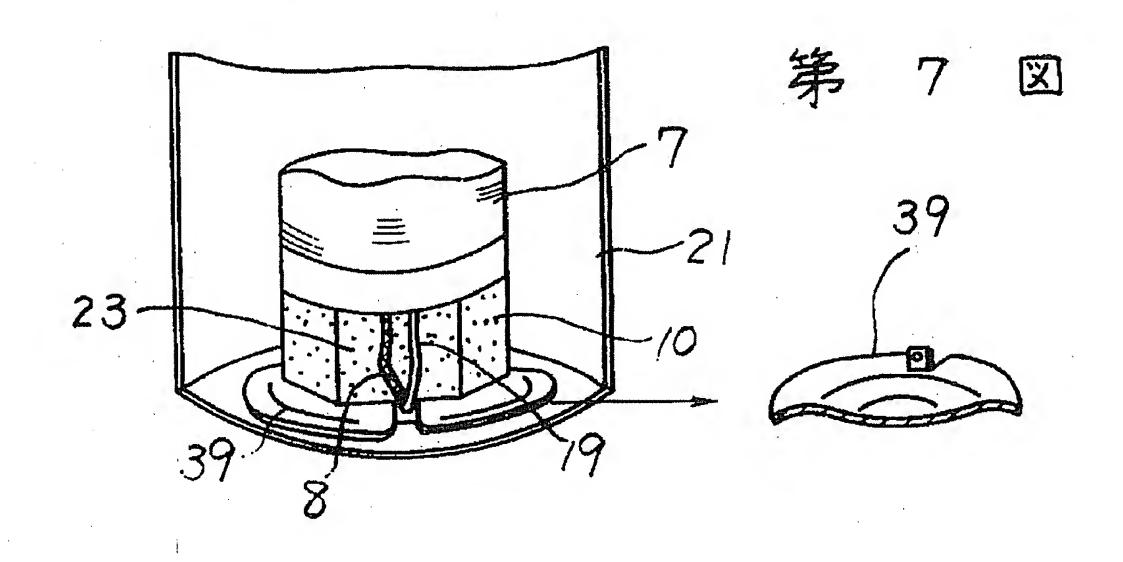
代理人高橋明ナ

公開実用 昭和54—]137116

第 5 図



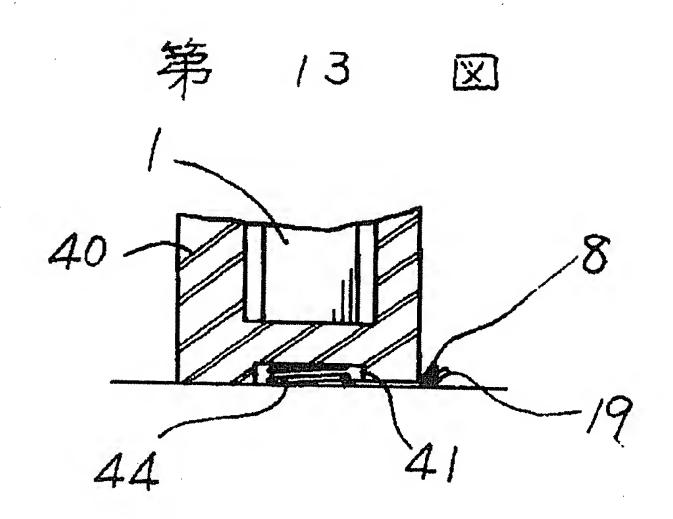
第 6 図

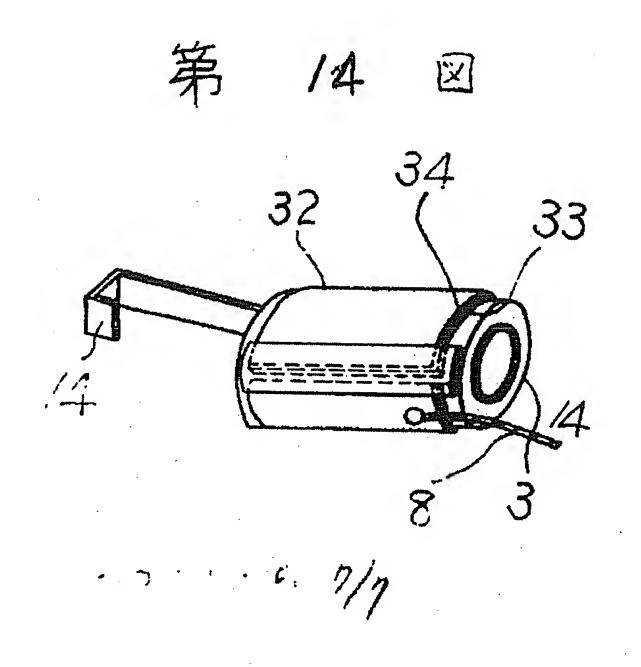


7371165/1 代理人 高 橋 明 夫

図 図 P矢視図 23 10

1977116例代理人高橋明夫





代理人 高 橋 明 夫

前記以外の考案者, 実用新案登録出願人または代理人

考 案

> 茨城県勝田市大字高場2520番地はタチセイサクショ サワコウショウナイ株式会社 日立製作所 佐和工場内 送 花

光

齿

筒

住 所 回 ヨシ 氏 名